

BRAMOFON DB 03

do central telefonicznych:

Solo 5, Classic 12,

Progres 40, Cyfra 50, Sigma
DCT 80, Cyfra 200, Optima

ver. 2.2

Spis treści

1. Dane użytkowe	3
2. Dane techniczne	3
3. Instalacja bramofonu DB 03	4
4. Podłączenie bramofonu DB 03 do central abonenckich firmy PLATAN ..	5
5. Sposób demontażu obudowy bramofonu DB 03	6
6. Regulacja czułości mikrofonu oraz wzmocnienia w bramofonie DB 03 ...	7
7. Rozmieszczenie elementów regulacyjnych na płycie modułu rozmównego bramofonu DB 03	7
8. Gwarancja	8

PLATAN Sp. z o.o.

81-855 Sopot, ul. Platanowa 2
tel. (0-58) 555 88 00, fax (0-58) 555 88 01
www.platan.pl, e-mail: platan@platan.pl
konsultacje techniczne i serwis tel. (0-58) 555 88 88

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Sopot, 2006-10-02

1. Dane użytkowe

- bramofon współpracuje wyłącznie z abonenckimi centralami telefonicznymi: Solo 5, Classic 12, Progres 40, Cyfra 50, Sigma, DCT 80 oraz Cyfra 200 i Optima produkowanymi przez firmę **Platan Sp. z o.o.**;
- umożliwia wywołanie i rozmowę z abonentem danej centrali;
- umożliwia otwieranie rygla (zamka elektromagnetycznego) przez wybranie kodu, odpowiedniego dla poszczególnych typów central (patrz: Instrukcja obsługi danej centrali), z aparatu telefonicznego abonenta „rozmawiającego z bramofonem” a w niektórych centralach z dowolnego aparatu telefonicznego podłączonego do centrali;
- bramofon podłączony jest do określonej linii wewnętrznej właściwej dla każdego typu centrali;
- możliwe jest podłączenie:
 - jednej instalacji bramofonowej do centrali Solo 5,
 - dwóch instalacji do central Classic 12, Progres 40, Cyfra 50, Sigma, DCT 80, Optima,
 - czterech instalacji do centrali Cyfra 200.

2. Dane techniczne

- zasilanie napięciem 12V z centrali Solo 5, Classic12, lub z przełącznicy centrali Progres 40, Cyfra 50, Sigma, DCT 80, Cyfra 200 i Optima;
- układ sterowania bramofonem i rygłem zintegrowany na płycie głównej centrali telefonicznej;
- współpraca ze standartowym rygłem (zamkiem elektromagnetycznym) zasilanym napięciem od 8V do 24V i prądem do 0,5A;
- połączenie kasety bramofonu DB 03 z centralami za pomocą typowego dwuparowego kabla telefonicznego;
- połączenie rygla z układem sterowania w centralach za pomocą linki dwużyłowej o przekroju 1 mm²;

3. Instalacja bramofonu DB 03

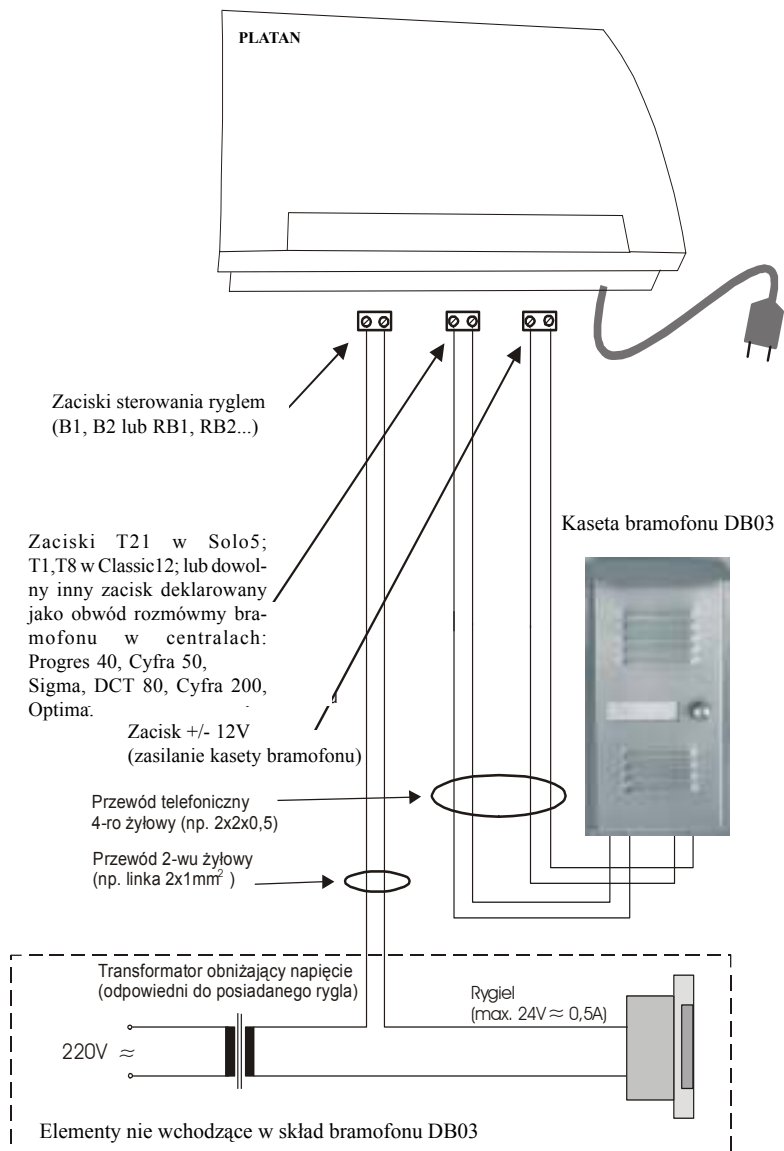
- połączyć elementy składowe instalacji bramofonowej wg. rysunków;
- zasilanie i zaciski rozmówne kasety bramofonu połączyć z odpowiednimi zaciskami centrali (szczegóły w Instrukcji obsługi i programowania centrali telefonicznej);
- zaprogramować w centrali obsługę wymaganą ilość linii wewnętrznych jako linii bramofonowych oraz abonentów uprawnionych do obsługi bramofonu (wg Instrukcji programowania centrali);
- w razie potrzeby wyregulować wzmocnienie w torze odbiorczym i ewentualnie nadawczym (patrz rysunek modułu rozmównego bramofonu DB 03)



UWAGA!!!

1. *Centrala powinna być bezwzględnie uziemiona (nie dotyczy Classic 12ISDN).*
2. *Jeżeli linia abonencka podłączona do bramofonu wybiega poza obręb budynku należy zastosować zabezpieczenia przeciwodgromowe np. ochronniki abonenckie OAI.*

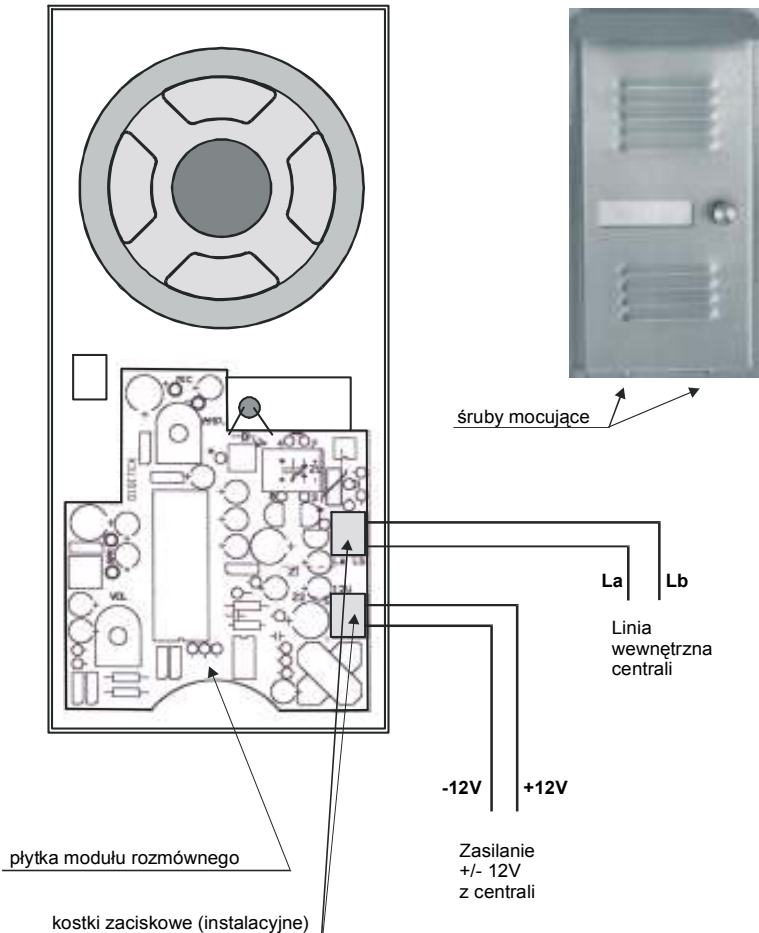
4. Podłączenie bramofonu DB 03 do central abonenckich firmy *PLATAN Sp. z o.o.*



5. Sposób demontażu obudowy bramofonu DB 03

Żeby zdjąć płytę czołową bramofonu DB 03 należy odkręcić dwie śruby mocujące pokrywę czołową do kasety zewnętrznej bramofonu.

Przewody instalacji bramofonowej wprowadza się do kasety zewnętrznej bramofonu DB 03 przez otwór w tylnej ścianie kasety.



6. Regulacja czułości mikrofonu oraz wzmocnienia w bramfonie DB 03

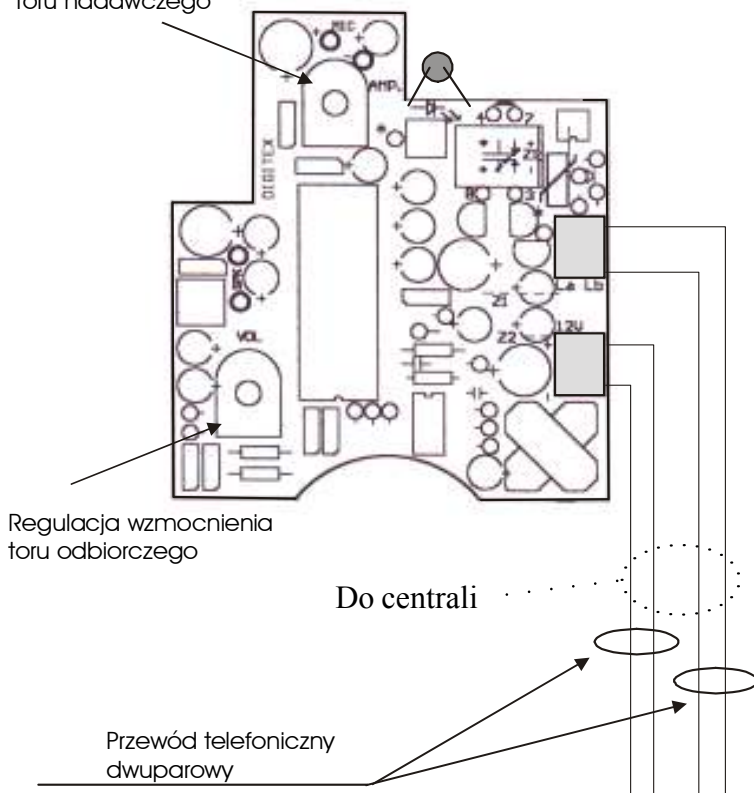
Bramfon DB 03 jest przez producenta zestrojony w sposób optymalny. W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się niewielką korektę wzmocnienia toru nadawczego i odbiorczego bramfonu DB 03. Czynności regulacyjne należy przeprowadzić po zdjęciu płyty czołowej bramfonu.



Żeby nie uszkodzić potencjometrów należy używać odpowiedniego wkrętaka.

7. Rozmieszczenie elementów regulacyjnych na płycie modułu rozmównego bramfonu DB 03

Regulacja wzmocnienia toru nadawczego



KARTA GWARANCYJNA

1. Producent udziela gwarancji na niżej wymieniony bramofon i zapewnia jego nieodpłatną naprawę w okresie 12 miesięcy od daty sprzedaży (ale nie dłużej niż 15 miesięcy od daty produkcji).
2. Producent ma prawo uzależnić wykonanie naprawy gwarancyjnej od przedstawienia przez Użytkownika poprawnie wypełnionej Karty Gwarancyjnej, dokumentu zakupu (faktury) oraz dowodu zapłaty za sprzęt.
3. Całkowita, bądź częściowa utrata gwarancji może nastąpić w przypadku
 - instalacji urządzeń niezgodnie z instrukcją obsługi oraz normami i przepisami dotyczącymi instalacji i eksploatacji sprzętu telekomunikacyjnego – a w szczególności **braku skutecznego uziemienia** centrali, do której adapter został podłączony
 - eksploatacji urządzeń niezgodnie z przeznaczeniem lub w warunkach odbiegających od podanych w dokumentacji
 - stwierdzenia jakiegokolwiek ingerencji osób nieuprawnionych – dokonywania samowolnych zmian, przeróbek, napraw (nie dotyczy wymiany bezpieczników)
 - uszkodzenia lub usunięcia znaku gwarancyjnego (naklejki) na pakiecie lub podzespołe.
4. Naprawom gwarancyjnym nie podlegają urządzenia i elementy uszkodzone nie z winy Producenta, w szczególności powstałe:
 - w wyniku działania sił wyższych (nieprzewidziane zdarzenia, przepięcia w sieci telekomunikacyjnej i energetycznej) lub wpływów środowiska (ogień, wysokie temperatury, wyładowania atmosferyczne, silne pola elektromagnetyczne, zamoczenie itp.)
 - podczas instalacji przez osoby nieuprawnione przez Producenta, bądź transportu zleconego przez Nabywcę;
 - wskutek niewłaściwego użytkowania urządzenia, niedbałości lub stosowania w sposób niezgodny z instrukcją obsługi i przepisami bezpieczeństwa.
5. Odpowiedzialność finansowa Producenta wobec Nabywcy jest ograniczona do wysokości ceny zakupu urządzenia objętego gwarancją i nie obejmuje szkód i roszczeń z powodu wadliwego działania sprzętu lub jego oprogramowania.
6. Wszelkie uwagi i ewent. reklamacje Użytkownik powinien zgłaszać Instalatorowi. W przypadku braku możliwości naprawy urządzenia przez Instalatora, należy dostarczyć je do naprawy (po uzgodnieniu) do siedziby Sprzedawcy lub Producenta. Koszt i ryzyko dostawy ponosi Wysyłający.
7. Zakres i koszt instalacji, zaprogramowania urządzenia w centrali, przeszkolenia Użytkownika, dojazdów do miejsca eksploatacji, przeprowadzania okresowych konserwacji, a także terminy usuwania zgłoszonych usterek powinny być uregulowane umową zawartą pomiędzy Użytkownikiem, a Instalatorem.

Bramofontypu: **DB 03** Nr fabryczny:



PRODUCENT:		SPRZEDAWCA:		INSTALATOR:	
Data produkcji		Data sprzedaży		Data instalacji	
		<i>(czytelny podpis i pieczęć)</i>		<i>(czytelny podpis i pieczęć)</i>	